



DAkkS Reg. Nr.: D-ZP-17361-01-00

1

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t10 PF sl

3 WPS – Bezug

135-06

Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Bayern

4 Name des Schweißers

**Maurice Bäumer**

D-SK-85053-9606-1-200528 -  
20/128755/01/01.1

5 Legitimation

L6YX6W5NP9

6 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

██████████ Mönchengladbach

(falls nötig)

8 Beschäftigt bei

Bundeswehr

9 Vorschrift / Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135, 138-D, G, S, P
13 Stromart / Polung	DC(+)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, T: D>=500
15 Nahtart	FW	FW
16 Werkstoffgruppe(n)	EN 10025-2 S235 / 1.1	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung	ISO 14341-A-G3Si1 / S	S, M
19 Schutzgas	ISO 14175 M21 - ArC - 18	-
20 Hilfsstoffe	keine	-
21 Schweißgut- / Wkst-Dicke (mm)	10	3 bis 20
22 Rohrdurchmesser (mm)		
23 Schweißposition	PF	PA, PB, PF
24 Schweißnahteinheiten	sl	sl

25 Zusätzliche Hinweise

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und Bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen*	-	X



Ort: Ingolstadt

Verlängerung nach: 9.3a

Datum des Schweißens: 28.05.2020

Gültig bis: 27.05.2023

35 Bemerkungen:

Dipl. Ing. (FH) Blendel, Oberstleutnant,  
SFI

Name und Unterschrift des Prüfers

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder der Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung Oder Titel
04.11.20	<i>[Signature]</i>	S4 + SAP

39 \*falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite