

SCHWEISSVERFAHREN - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD

Hersteller - Schweißanweisung: Welding procedure specification:	MAG S235 PB Kehlnaht 3-5	Inspektionsstelle: Inspecting authority:	TÜV AUSTRIA Services GmbH
Beleg - Nr.: Reference No:	VP 01-2022	Berichts - Nr.: Report No:	IN-CC/JT/10
Hersteller: Manufacturer:	Metallbau Magiera		
Anschrift: Address:	41363 Jüchen, Kölnerstrasse 73		
Angewandte Regelwerke*: Applied standard*:	EN ISO 15614-1: 2017 + A1:2019, Stufe 2 / Level 2		
Mitgeltende Regelwerke: Other standards and specifications:	--		
Datum der Schweißung: Date of welding:	10.12.2021		

* Akkreditierungsumfang der Inspektionsstelle

PRÜFSTÜCK / GELTUNGSBEREICH TEST PIECE / RANGE OF APPROVAL

Schweißverfahren: Welding process:	Metall-Aktivgasschweißen (135)		
Nahtart: Joint type:	FW sl /gemäß EN ISO 15614-1, Pkt. 8.4.3		
Werkstoff (Werkstoffgruppe): Parent metal (parent metal group):	S 355 J2+AR, Gruppe 1.2 gemäß ISO/TR 15608 / Gruppe 1.2		
Prüfstückdicke [mm]: Parent metal thickness [mm]:	Blech: 10,0 / 3,0 bis 20,0 - Rohr: 8,0 / 3,0 bis 16,0		
Rohraußendurchmesser [mm]: Pipe outside diameter [mm]:	101,6 / ab 50,8		
a - Maß [mm]: Design throat thickness "a" [mm]:	5,0 / 3,75 bis 7,5		
Zusatzwerkstoff / Bezeichnung: Filler metal type / Designation:	Böhler SG 2 / G 42 3 C1/M21 3Si1 gemäß EN ISO 14341-A		
Schutzgas / Pulver: Gas / Flux:	18% CO2 / 82% Argon / M21 gemäß EN ISO 14175		
Wurzelschutz: Gas backing:	--		
Stromart und Polung: Type of welding current and polarity:	G/+ / G/+		
Schweißposition: Welding position:	horizontal-vertikal Position (PB)		
Vorwärmung: Preheating:	RT		
Zwischenlagentemperatur: Interpass temperature:	max. 250°C		
Wärmenachbehandlung: Post weld heat treatment:	--		
Sonstige Angaben: Other information:	--		

Hiermit wird bestätigt, dass die Unparteilichkeit gemäß KRL 006 gegeben ist.
It is hereby confirmed that the impartiality according to KRL 006 is given.



19.01.2022

Wien

Ing. Jochen Bognar, MSc

Datum der Ausstellung
Date of issue

Ort
Location

Notifizierte Stelle 0408 / Notified Body 0408
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH